



会 社 案 内



Keihin Denshi Co., Ltd.



株式会社 京浜電子

お客様に 満足して頂ける 製品を創る

1. QC運動を計画的に行い品質改革に取り組む。
2. 品質向上、維持の重要性を全員が理解、実行する為、決めた事を守る。
3. お客様と合意した品質に不一致、またはその可能性が見い出された場合は速やかに是正措置を講じ再発を防止する。

“顧客満足度NO.1”京浜電子が求める最優先事項です。

創業よりお客様の様々なご要望にお応えする為に常に『挑戦』

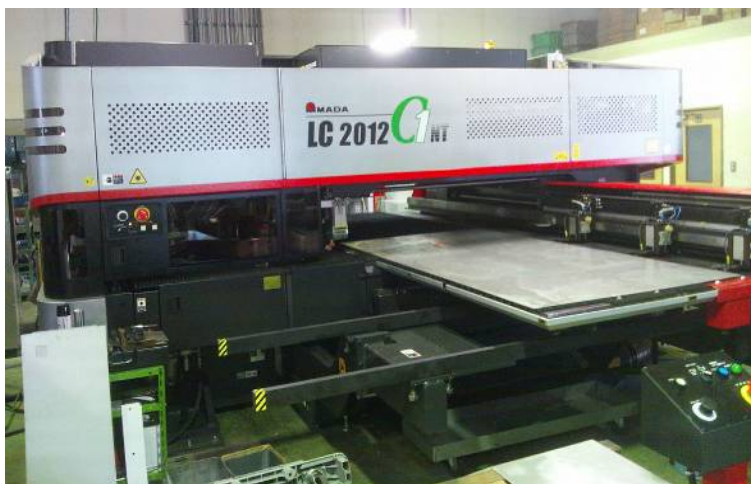
し続ける事を理念に掲げて行ってきました。最先端のエレクトロニクス分野の中、常に新しい技術を取り入れることで高品質な製品を創り続ける事、素早い対応をとれる体制を作る事により価格や納期面でもお客様から高い信頼を得ることが出来ました。今後も現状の技術、市場にとどまることなく、お客様はもとより地域、社会に貢献する為に全力で『挑戦』し続けて行きます。今後も一層のご支援、御愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

主 要 業 務 ～ 板 金 加 工 ～



◇精密板金加工

- ケース、筐体板金の制作
- レーザー・パンチ複合機による精密加工
- 切断・曲げ・溶接・仕上げまで自社内での一貫対応
- SPCC・SUS・アルミ等、幅広く対応
- 表面処理、塗装、シルク印刷対応可能
- 組立作業
- 1台から対応可能

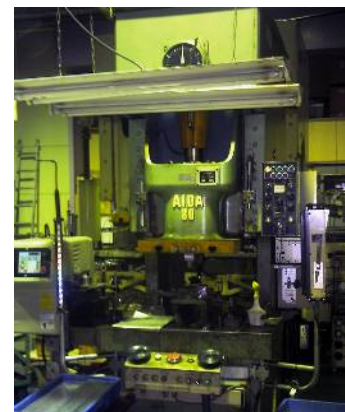


主 要 業 務 ～ 金 属 プ レ ス 加 工 ～



◇金属プレス加工

- SPCC・SUS・アルミ・真鍮・銅・塗装鋼板等対応
- トランスファーによる連続プレス
- 200t～30tタイプ多数によるロット生産品
- 表面処理対応(メッキ、塗装)
- 金型の制作



主 要 業 務 ～ 基 板 製 作 ～



◇プリント基板の設計製作及び調整作業

- 基板アートワーク設計
- チップマウンターによる表面実装部品の搭載
- 各種半田槽による基板組立
- 画像認識検査機等、各種検査機による検査
- 1枚から作成可能な体制
- 洗浄、コーティング作業
- ジャンパー配線、パターンカット等の改造作業



主 要 業 務 ～ 組 立 配 線 ～



- ◇各種電子機器の組立、配線及び調整作業
- 機器ユニット、装置等の組立及び配線
 - エアー配管、水配管作業
 - メカ組立及び調整
 - 各種圧着工具などによるハーネス製作
 - 束線・ラッピング作業
 - クリーンルームによる防塵対応製品の組立

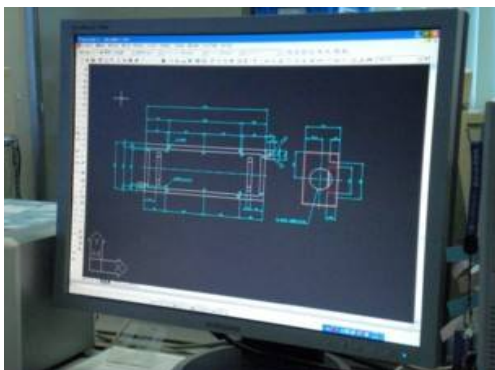


主 要 業 務 ～ 設 計 製 作 ～



◇各種設備、省力機器、治工具の設計製作

- 自動組立装置、検査装置の設計製作
- 作業用治工具の設計製作
- シーケンサー等のプログラム設計



鉛フリー対応



窒素リフロー炉 LSYS-8300 日本アトム(株)製
パネルヒータ、対流過熱併用の8ゾーン式の窒素リフロー炉

噴流式半田槽 UCS-330VN-SP (株)弘輝製
鉛フリー半田の組成は Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5

噴流半田装置 MINI SOLEX L (株)ソルダーサービス製
卓上型の噴流半田装置。鉛フリー半田の組成は噴流槽と同じ

高周波半田ごて PS-800 (株)オーケー・インターナショナル製
高周波誘導加熱方式の鉛フリー対応の半田ごて

温調式半田ごて HAKKO 942 白光(株)製
熱回復特性に優れた鉛フリー対応の半田ごて

半田除去器 HAKKO 474 白光(株)製
鉛フリー対応の半田除去器

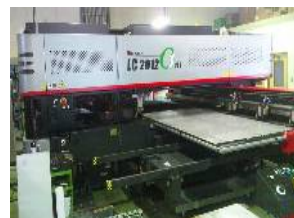
過去に使用実績の有る鉛フリー半田組成(クリーム半田、糸半田)
Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5 : Sn88/Ag3.5/In8.0/Bi0.5
※ご希望によりその他組成も対応可能です



機械設備 プレス・板金



レーザー・パンチ複合機	LC-C1NT	(株)アマダ
ベンダー	FBDⅢ 8020	(株)アマダ
ベンダー	HD8025NT	(株)アマダ
スポット溶接機	TSⅢ	(株)アマダ
NCタッピングマシン		ブラザー
自動プロ	AP100	(株)アマダ
3次元CAD	ソリッドワークス	(株)アマダ
スポット溶接機	YR-350SA2	パナソニック(株)
スポット溶接機	55KW	(株)ダイヘン
プレス機	110t LCC 04KR	アイダ
プレス機	80t LCC 03KR	アイダ
プレス機	110t	(株)アマダ
プレス機	80t LCC 03KR	(株)アマダ
プレス機	45t	(株)アマダ
プレス機	32t	(株)アマダ
投影機	V-12DBC	ニコン
フライス	FX-800	春日
ラジアルホール盤	TRD-800C	東亜
コンタマシン	V-400	(株)アマダ
平面研削盤	SG-64F	ワシノ
平面研削盤	NFG-515	日興
旋盤	STRONG 650	豊和



機械設備 電子機器



チップマウンター	KE-750	JUKI(株)
チップマウンター	KE-760	JUKI(株)
ディスプレイ	KD-770	JUKI(株)
窒素リフロー炉	LSYS-8300	日本アトム(株)
エアリフロー炉	ARS-302	エイテック(株)
自動印刷機	MK-810SV L	南工学(株)
噴流式半田槽	UCS-330VN-SP	(株)弘輝
噴流式半田槽	TOM-III 400	東京生産技研(株)
静止型半田槽	YSM-804N	(株)横田機械
装着部品確認装置	MODEL-22XL	日本マランツ(株)
洗浄機	TC-F-450M	タイセイクリンケミカル(株)
クリーンベンチ	VG-1304L	日本エアテック(株)
恒温器	DN43	ヤマト科学(株)
噴流半田装置	MINI SOLEX L	(株)ソルダーサービス
リフローチェッカー	RCP-100	(株)マルコム
ペースト半田攪拌機	SPS-11	(株)マルコム
電圧発生機	PA36-3A	(株)ケンウッド
電圧発生機	7651	横河電機(株)
デジタルマルチメーター	R6450	(株)アドバンテスト
オシロスコープ	VC6175	(株)日立製作所
スクリーン印刷機	MODEL-2400	三谷電気(株)
ICリットフォーマー	TIF-100	天竜精機(株)
卓上ディスプレイ	MODEL 1500XL	(株)サンエイテック
検査顕微鏡	L-65	ホーザン(株)



拠点・提携企業



◇提携企業内にて電気部品、板金、加工品、ハーネスなど、ほぼ全ての部材を調達可能。個別の発注や輸送の手間を無くし、完成品での納入が可能です。

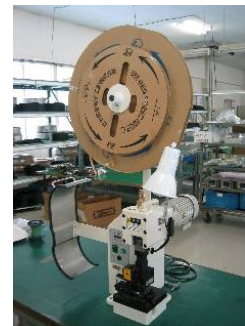
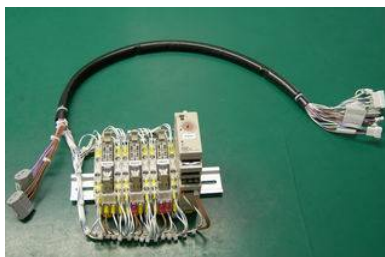


(株)TSD

岩手県花巻市石鳥谷町八重畑5-39-1

TEL0198-47-2760(代) FAX0198-47-2763

ハーネス加工・制御装置組立・装置設計



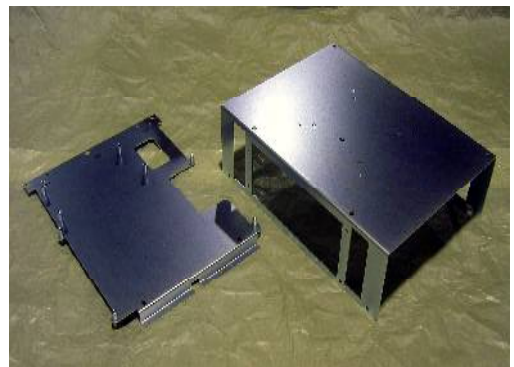
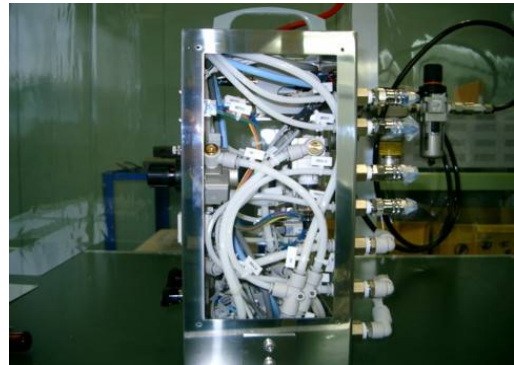
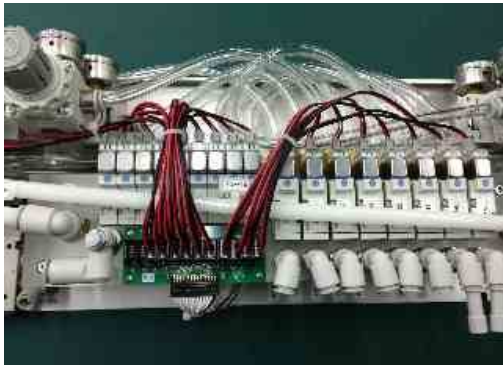
ヒシエム産業(株)

神奈川県中郡二宮町緑が丘1-8-5

TEL0463-71-0010(代) FAX0463-71-0004

プレス・板金・金型制作

製作実績



会 社 概 要

商 号	株式会社 京浜電子
本 社 工 場	神奈川県中郡二宮町緑が丘1-9-4 TEL0463-72-0030(代) FAX0463-72-1373
設 立	昭和52年7月
資 本 金	1,000万円
決 算 日	6月末日
代 表 者	大河原 忠雄
業 務 内 容	板金加工 金属プレス加工 各種プリント基板のASSY 電子機器の組立配線 電子機器の修理及び調整作業 部品機械加工 設備機器の設計製作 金型設計、制作
認 定	ISO9001 : 2008 本社工場
従 業 員 数	50名
主要取引先	国内大手企業、中小有力企業各社 約100社
主要仕入先	国内仕入先 約100社
交通アクセス	
電 車	JR東海道線二宮駅北口より徒歩15分
バ ス	二宮駅北口⇒二宮高校前バス停より徒歩5分
自動車	小田原厚木道路 二宮出口より 5分 東名高速秦野ICより 15分



Keihin Denshi Co., Ltd.



株式会社 京浜電子

神奈川県中郡二宮町緑が丘1-9-4

TEL 0463-72-0030

FAX 0463-72-1373

E-mail : admin@keihindenshi.com

HP : <http://www.keihindenshi.com>